

Eurostep Poland – Ksawerów – Tymiankowa 37-39 - 95-054

Europox SRL

Packaging: 25 kg

2 components:

Component A: 20,8 kg

Component B: 4,2 kg

Właściwości:

Odporny na działanie cieczy
Prawie nie zawiera rozpuszczalników
łatwa aplikacja
łatwy do czyszczenia, antypoślizgowy
Dobra odporność chemiczna i mechaniczna
Przewodność elektryczna $>100 \text{ G } \sigma$
Lepkość (mPa/s) 5700-8300
Gęstość (g/cm³) 1,68-1,69
Twardość Shore'a $>D90$
Wytrzymałość na ściskanie (N/mm²) > 70
Wytrzymałość na zginanie (N/mm²) > 40
Siła przyczepności (N/mm²) $> 1,5$
(Pęknięcie betonu)

1= Brookfield LV3, 30RPM w 20 °C

2= ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

3= DIN 53505, 14 days / + 23°C / 50% R.H

4= ISO EN 196-1, 28 days / + 23°C / 50 % R.H

5= EN 4624, 14 days / + 23°C / 50 % R.H

Ścieranie Taber'a:

CS10, 10N obciążenie, 0 – 500 cykli +/- 20mg

CS10, 10N obciążenie, 500 – 1000 cykli +/- 20mg -> Suma końcowa 1000

Cykle +/- 40mg CS10, 10N obciążenie, 1000 – 1500 cykli +/- 16 mg-> Suma końcowa 1500

Cykle +/- 60 mg CS17, 10N obciążenie, 1000-1500 cykli +/- 37 mg cykle +/- 100 mg -> Suma końcowa 1500

Opis:

Europox SRL to dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana epoksydowa powłoka rolkowa do betonu i jastrychów cementowych o dobrych właściwościach mechanicznych.

Stosuj Europox SRL, aby uzyskać błyszczące wykończenie powłoki epoksydowej.

Idealny do obszarów magazynowych i logistycznych, hal montażowych, warsztatów, garaży, doków ładunkowych/ramp i zastosowań w rolnictwie.

Wytrzymałe powierzchnie antypoślizgowe dla parkingów podziemnych można uzyskać stosując kwarc, mandurax lub granit.

Product	Wydajność
Europox SRL	200-500 g/m²

Podłoże:

Podłoża betonowe muszą być przygotowane mechanicznie przy użyciu urządzeń do czyszczenia strumieniowo-ściernego lub wertykulacji w celu usunięcia mleczka cementowego i uzyskania otwartej teksturowanej powierzchni.

Podłoże musi być zdrowe i o wystarczającej wytrzymałości na ściskanie (minimum 25 N/mm²), z minimalną wytrzymałością na odrywanie 1,5 N/mm².

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od wszelkich zanieczyszczeń, takich jak brud, olej, tłuszcz, poprzednie powłoki i obróbki powierzchniowe.

Słaby beton i luźne wyrównania cementowe muszą być usunięte, a uszkodzenia powierzchniowe, takie jak wydmuchy i puste przestrzenie, należy naprawić za pomocą Sealer E, a następnie ponownie zagruntować.

Podłoże betonowe lub jastrychowe musi być zagruntowane. W razie wątpliwości należy najpierw nałożyć na powierzchnię próbną. Nierówne podłoża muszą być wyrównane w celu uzyskania równego podłoża.

Przed nałożeniem produktu należy całkowicie usunąć ze wszystkich powierzchni pył, luźne i kruche materiały, najlepiej za pomocą szczotki i/lub odkurzacza przemysłowego.

Warunki aplikacji produktu:

Temperatura powierzchni: Minimum 10 °C, maximum +35 °C

Temperatura powietrza: Minimum 10 °C, maximum +35 °C

Wilgotność produktu: < 4 %
Mierzone metodą karbidową

Wilgotność względna : Maximum 80 % R.H.

Punkt rosy: uwaga na kondensację

Temperatura podłoża i nieutwardzonego materiału musi być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji, wykwitów lub lepkości (tworzenia się karbaminianów) na wykończeniu podłogi.

Uwagi: Niskie temperatury i wysoka wilgotność powietrza zwiększają ryzyko wystąpienia wykwitów lub karbaminianów.

Uwagi:

Proszę sprawdzić, czy masz właściwy składnik A + B

Mieszanie jest bardzo ważne. Należy ściśle przestrzegać czasu, ponieważ w przeciwnym razie nie dojdzie do reakcji chemicznej.

Podczas nakładania materiału należy nosić odzież ochronną i rękawice.

Informacje dodatkowe:***Okres trwałości / przechowywania***

Do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnym, szczelnie zamkniętym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od + 5°C do 30°C.

Mieszanie

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 70 : 32

Dodaj składnik B całkowicie do składnika A i mieszaj przez 2 minuty.

Po tym czasie przelać mieszaninę do czystego wiadra i pozostawić na 10 minut przed reakcją. Następnie mieszać przez kolejne 30 sekund na niskich obrotach.

Kosz miksera powinien być **KOMPLETNI**e poniżej poziomu cieczy podczas mieszania 2 składników, aby zminimalizować wpływ powietrza.

Mieszanie najlepiej wykonywać przy pomocy mocnego mieszadła na niskich obrotach, 300 - 400 RPM, z koszem mieszającym Eurostep WK 70.

Aplikacja systemu:

Aplikacja warstwy wylewanej:

Po dokładnym przeprowadzeniu procesu mieszania, należy nałożyć materiał równomiernie na podłoże za pomocą rakli lub innego odpowiedniego narzędzia. Materiał ma długi czas pracy.

Stworzenie systemu podłogowego o idealnie gładkiej i błyszczącej powierzchni to nie lada wyzwanie:

Traktuj przepisy dotyczące mieszania niezwykle poważnie.

Mieszać za pomocą Collomix WK 70.

Upewnij się, że pracujesz na zamkniętej powierzchni.

Upewnij się, że produkt jest w temperaturze pokojowej przed obróbką.

Czas pracy po czasie mieszania + wstępne 40 minut reakcji przy 20°C

Suche w dotyku w 20°C 8 h

Ruch pieszy w 20°C 12 h

Pełne utwardzenie w 20°C 24h

Forma:

Składnik A: płynny, barwny

Składnik B: Płynny, przezroczysty, bezbarwny do lekko żółtego

Dostępne są wszystkie kolory RAL, NCS i Sikkens. Inne kolory dostępne na zamówienie.

Aplikacja na różnych etapach i łączenie różnych numerów partii w jednym projekcie może spowodować nieznaczne różnice w kolorze, aby tego uniknąć:

Zamów wszystkie materiały do projektu w tym samym czasie.

Mogą wystąpić przebarwienia i odchylenia kolorystyczne, nie będzie to miało wpływu na funkcjonalność lub wydajność.

Uwagi końcowe :

Nie należy stosować Europox SRL na wilgotnych powierzchniach.

Po nałożeniu Eurostep Europox SRL należy chronić powierzchnię przed wilgocią i kondensacją przez co najmniej 24h.

Nierówne lub zanieczyszczone podłogi nie mogą być poddawane działaniu Europox SRL .

Zarówno podłoże, jak i sąsiadujące powierzchnie muszą być zawsze dokładnie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.

Materiał mieszany obrabiać bezpośrednio, ponieważ po upływie czasu obróbki materiał staje się bardzo twardy i nie nadaje się do użycia.

Nieprawidłowa ocena i obróbka pęknięć może prowadzić do skrócenia żywotności i nawracających pęknięć.

Ogrzewanie podłogowe lub wysoka temperatura otoczenia, w połączeniu z dużym obciążeniem punktowym, może w pewnych okolicznościach doprowadzić do powstania odcisku w żywicy.

Jeśli ogrzewanie jest wymagane, nie należy używać gazu, oleju, parafiny lub innych palników na paliwa kopalne, powodują one duże ilości, zarówno CO₂ i H₂O pary wodnej, które mogą mieć negatywny wpływ na wykończenie. Do ogrzewania używać tylko elektrycznie zasilanych systemów wentylatorów gorącego powietrza.

Czyszczenie i konserwacja:

Dla trwałego zachowania podłogi po wykończeniu należy jak najszybciej usuwać wszystkie rozlane zanieczyszczenia i regularnie czyścić szczotkami, szorowarkami/ssawkami, gumowymi ściągaczkami, myjkami wysokociśnieniowymi itp. przy użyciu odpowiednich środków czyszczących.

Czyścić podłogę letnią wodą, nigdy nie używać gorącej wody (powyżej 40 °C).

Podstawa danych:

Wszystkie dane techniczne w tej karcie produktu oparte są na testach laboratoryjnych. Dane mogą ulec zmianie w zależności od okoliczności.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Aby uzyskać informacje i porady dotyczące bezpiecznego obchodzenia się, przechowywania i usuwania produktów chemicznych, użytkownik powinien zapoznać się z najnowszą kartą charakterystyki produktu, dotyczącą danych fizycznych, środowiskowych, toksykologicznych i innych związanych z bezpieczeństwem.